



## OPTIMERAD PRODUKTION BETALAR SIG PÅ MINDRE ÄN 1 ÅR

HMF Group är ett högteknologiskt internationellt företag som bland annat utvecklar och tillverkar kranar. Condairs befuktningssystem betalade sig på mindre än 1 år tack vare ökad produktkvalitet, sänkta produktionskostnader och minskad energiförbrukning.

### Behov av stabil luftfuktighet

HMF använder en lackeringsanläggning med pulver och våtlack när de målar kranarmarna. En vinter upplevde företaget stora problem med målningen. Av 23 objekt måste 21 kasseras på grund av en mycket låg luftfuktighet på endast 7 % i målningshallen, som normalt saknar befuktning. Condair löste problemet med ett ML-system för luftbefuktning, som nu ger en stabil relativ luftfuktighet på 45 % året runt.

### Energibesparing och gratis kylning som bonus

Som en extra fördel sänker befuktningen också temperaturen i målningshallen. Placeringen av befuktningssystemen över ugnarna bidrar till att ge HMF en mer stabil temperatur. Detta betyder att ventilationsbehovet minskar under vinterhalvåret så att upp till 50 % av energin för värme och ventilation kan sparas.

“ Vi har inga problem med att måla efter att vi skaffade Condairs befuktningssystem. Produktkvaliteten blir hela tiden konsekvent och felprocenten är minimal. Energibesparingarna för ventilationen var en välkommen bonus.

Produktionschef på måleriavdelningen HMF  
Christian Myrhøj



### Fördelar

- Säkerställer minimal felproduktion
- Minskar lack- och pulveranvändningen
- Sänker ventilationsbehovet till 50% under uppvärmnings månaderna
- Minskat behov av annan kylutrustning
- Ökar medarbetarnas välbefinnande

### Systemspecifikationer

- Pump: MLP 500
- Moduler: 13 Princess 2
- Kapacitet: 395 l/h
- Installerad: 2011

Condair säkerställer ideala produktionsprocesser, optimalt inomhusklimat och energibesparingar vid evaporativ kylning för bland annat:

Facebook  
Danfoss  
Novo Nordisk  
Siemens  
Ericsson  
IKEA  
Arla Foods  
Nationalmuseum  
Köpenhamns Flygplats  
Arken i Köpenhamn  
Volvo  
RPC Superfos

### Om Condair:

Condair är världens ledande producent av energivänliga anläggningar och system inom evaporativ kylning och luftbefuktning. Våra lösningar styr luftfuktigheten med stor precision och är extremt energi- och miljövänliga, både vad gäller ström- och vattenförbrukning. Vi exporterar till mer än 50 olika länder runt om i världen.